Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER

05308204

PUBLICATION DATE

19-11-93

APPLICATION DATE

30-04-92

APPLICATION NUMBER

04139865

APPLICANT: NGK SPARK PLUG CO LTD;

INVENTOR: ITO KENJI;

INT.CL.

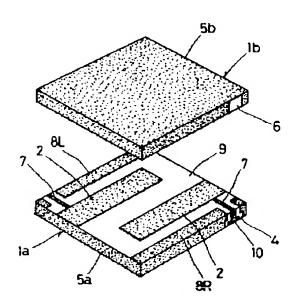
: H01P 1/203 H01P 1/205

TITLE

: ADJUSTMENT METHOD FOR

ATTENUATION POLE FOR STRIP LINE

FILTER



ABSTRACT: PURPOSE: To adjust an interval between both attenuation poles later in the strip line filter in which a low frequency portion and a high frequency portion of an attenuation band have an attenuation pole.

> CONSTITUTION: Internal shield conductors 8R, 8L are formed in parallel with a band resonance conductor 2 at both side ridges of a lamination face 9 of a dielectric board la. In this case, an interval between both attenuation poles caused at the low frequency portion and the high frequency portion of an attenuation band is adjusted by removing partially inner shield conductors 8L, 8R.

COPYRIGHT: (C)1993,JPO&Japio



(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

庁内整理番号

(11)特許出願公開番号

特開平5-308204

(43)公開日 平成5年(1993)11月19日

(51) Int.CL⁵

F I

技術表示箇所

H 0 1 P 1/203

1/205

K

審査請求 未請求 請求項の数1(全 5 頁)

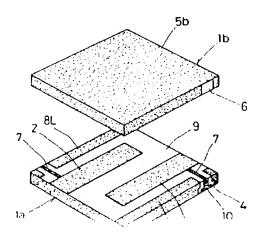
| (21)出願番号 | 特願平4-139865 | (71)出願人 | 000004547 | |
|----------|-----------------|---------|-----------------------|--|
| | | | 日本特殊陶業株式会社 | |
| (22) 出願日 | 平成4年(1992)4月30日 | | 愛知県名古屋市瑞穂区高辻町14番18号 | |
| | | (72)発明者 | 清水 寛之 | |
| | | | 名古屋市瑞穂区高辻町14番18号 日本特殊 | |
| | | | 陶楽株式会社内 | |
| | | (72)発明者 | 伊藤 憲治 | |
| | | | 名古屋市瑞穂区高辻町14番18号 日本特殊 | |
| | | | 陶業株式会社内 | |
| | | (74)代理人 | 弁理士 松浦 喜多男 | |

(54) 【発明の名称】 ストリップラインフィルタの減衰極調整法

(57)【要約】

【目的】 減衰域の低域部分と高域部分に減衰極を生じ るストリップラインフィルタにおいて、両減衰極の間隔 を後発的に調整することができるようにする。

【構成】 誘電体基板1aの積層面9の両側縁に、帯状 共振導体2と並行に内部シールド導体8尺、8しを形成 し、該内部シールド導体8R、8Lを部分的に削除する ことによって、減衰域の低域部分と高域部分に生ずる両 減衰極の間隔を調整する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 外表面と側面に外部シールド導体が形成 された一対の誘電体基板の積層面に、複数の帯状共振導 体からなる所定導体パターンを配設し、該所定導体パタ ーンの各帯状共振導体の一端を前記側面の外部シールド 導体に接続したストリップラインフィルタにおいて、 積層面の両側縁に側面の外部シールド導体と接続された

1

内部シールド導体を前記帯状共振導体と平行に形成し、 該内部シールド導体を部分的に削除することによって通 過帯或の両側に生ずる低域減衰極と高域減衰極の深度及 10 び両減衰極の間隔を調整することを特徴とするストリッ プラインフィルタの減衰極調整法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、通過帯域の両側におい て減衰極を生じるストリップラインフィルタの減衰極調 整法に関する。

[0002]

【従来の技術】受信機などに用いられるストリップライ ンフィルタは、急峻な選択度特性 (shape factorのよい 20 特性)を有することが要求される。この要求に対処する 手段の一つとして、通過帯域の両側に減衰極を生じさせ ることにより、急峻な選択度特性を得るようにしたスト リップラインフィルタがある。

【0003】この種のストリップラインフィルタは、図 11に示すように、誘電体基板 a の表面に所要の共振周 皮数に応じた長さを有する複数の帯域内共振導体 b を配 設するとともに、該帯域内共振導体もの外側に夫々少な くとも一つの帯域外共振導体cを配設することによっ は高城部分に減衰極A、Bを生じさせるようにしてい

【0004】また、図13 (実公昭60-7525号公 報参照)に示すように、誘電体基板αの表面に複数の共 振導体化を配設するとともに、該共振導体化のうち異な る共振導体d'間に亘って結合導体eを配設し、該結合 導体 e を介して前記両共振導体 d '間を磁気結合若しく は静電結合させることにより、上記と同様に図12に示 すような減衰極A、Bを生じさせるようにしたものもあ 3.

[0005]

【発明が解決しようとする課題】上述のように誘電体基 板aに配設される所定の導体パターンは、スクリーン印 刷などの印刷手段により形成されるものであり、減衰極 A. Bの間隔C (図12参照) が所定値となるように予 め設定されているため、印刷後において該間隔Cを後発 的に調整することができないという欠点がある。

【0006】また、誘電体基板 a 上に帯域外共振導体 c や結合導体でを配設するスペースが必要であるため、そ れだけ寸法が大きくなる欠点がある。

【0007】本発明は、後発的に減衰極の深度及び間隔 を調整可能とし、且つ、小型化したストリップラインフ ィルタの提供を目的とするものである。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明は、外表面と側面 に外部シールド導体が形成された一対の誘電体基板の積 層面に、複数の帯状共振導体からなる所定導体パターン を配設し、該所定導体パターンの各帯状共振導体の一端 を前記側面の外部シールド導体に接続したストリップラ インフィルタにおいて、積層面の両側縁に側面の外部シ ールド導体と接続された内部シールド導体を前記帯状共 振導体と平行に形成し、該内部シールド導体を部分的に 削除することによって通過帯或の両側に生ずる低域減衰 極と高域減衰極の深度及び両減衰極の間隔を調整するこ とを特徴とするものである。

[0009]

【作用】積層面の両側縁に形成された内部シールド導体 を部分的に削除することにより通過帯或の両側に減衰極 が生じ、該シールド導体の削除量を増やすほど両減衰極 の間隔が狭くなり、かつ深度が大きくなることが見出さ れた。そこで、内部シールド導体の削除量を加減するこ とによって任意の周波数に減衰極を移動させたり、その 深さを変えることが可能となり、所定周波数の通過帯域 波形を後発的に調整することが可能となる。

[0010]

【実施例】派付図面について、本発明の一実施例を説明 する。本発明に係るストリップラインフィルタは、図1 及び図2に示すように、上下に積層して一体化される一 対の誘電体基板 1 a、 1 bからなる。各誘電体基板 1 て、図12に示すように通過帯域に対し低域部分あるい。30 a,1bは矩形をなす誘電体セラミックからなり、その 外表面及び側面には外部シールド導体5a,5bが夫々 形成される。一方の誘電体基板 1 a の積層面 9 (両誘電 体基板 1 a、 1 b を積層した状態における内表面) には 所定の共振周波数に応じた長さを有する複数の帯状共振 導体2が形成され、各帯状共振導体2の一端は前記側面 の外部シールド導体5 aに接続される。また、この各帯 状共振導体2からなる所定導体パターンの両最外位置の 帯状共振導体2から側面側へそれぞれ入出力用導電枝 7, 7が延成される。

> 【0011】また、誘電体基板1aの積層面9には、前 記帯状共振導体2と平行な両側縁に沿って内部シールド 導体8尺、8上が形成される。該内部シールド導体8 R, 8 L は前記入出力用導電枝 7, 7 の延成部分を除い て配設され、その外側縁は前記側面の外部シールド導体 5 aに夫々接続される。

【0012】誘電体基板1aの外表面には、前記入出力 用導電校7,7に表裏で対応する位置に入出力端了3, 3が設けられ、また、その側面には該入出力端子3,3 に対応させて接続路10,10が設けられる。該接続路 50 10,10 と入田力端子3,3はその周囲を囲繞する絶

縁部4、4により外部シールド導体5aと電気的に離隔 されている。そして前記帯状共振導体2に入出力用導電 枝7、7及び接続路10、10を介して人出力端子3、 3 を接続させ、該入出力端子3、3 によって外部電路と の幽気的接続を可能としている。

【(1013】また、前記誘電体基板1a, 1bのうち、 他方の誘電体基板16の積層面9には、上述した誘電体 基板1aの各帯状共振導体とからなる所定導体パターン 及び内部シールド導体8R、8Lと鏡像関係となる所定 状態で互いに密着するようにしている。また、誘電体基 板1 bの側面には、前記絶縁部4、4に対応させて絶縁 部6, 6が形成され、該絶縁部6, 6によって入出力用 導電技で、7と外部シールド導体5bとの絶縁を確保し ている。尚、誘電体基板115の積層面9の前配所定パタ 一を省略し、誘電体基板1 a の各帯状共振導体 2 からな る所定導体パターンと内部シールド導体8R、8Lのみ で、所要の雄武作用を生じさせるようにしても良い。

【0014】そして、かかる構成から成る誘電体基板1 a. 1 b を積層して一体化するのであるが、これに先立 20 【図2】一方の誘電体基板1 a の裏面図である。 ち選択度特性の調整が行なわれる。即ち、スクリーン印 刷等の手段で導電層を塗着することにより形成される各 導体にあって、内部シールド導体8R,8Lを部分的に 削除することによって選択度特性を変化させることがで きる。

【0015】図3万至図10は本発明における内部シー ルド導体8尺、81.の削除量と選択度特性の変化の関係 を表わす凶であり、図3にプすように内部シールド導体 8 R、8 Lを全く削除しない場合には、図4 に示すよう に通過帯或に減良極のない選択度特性を有するが、図5 30 に示すように内部シールド導体8R, 8Lを略2分の1 まで削除すると、図6に示すように通過帯或の両側の低 域部分及び高域部分に減衰極A、Bが生じる。そして更 に内部シールト導体8尺、8七を図7に示すように略4 分の1まで削除すると、図8に示すように、図6におけ る減食働A、Bの間隔でが対第に狭くなっていき、内部 ンールド導体8R、8Lを図りに示すように全て削除す。 ると、図10に示すように減衰極A、Bの間隔Cを最も 狭くすることができる。

【0.0.1.6】したがって、このように内部シールド導体 40-1.a、1.b 誘電体基板 8 R、8 Lの削除量によって減衰極A、Bの間隔C及び 深度を任意に調整することができるため、両減衰極A、 Bを所定周波数の通過帯域に近づけて急峻な選択度特性 を得ることができる。このことは当然ながら、コムッイ

む低域側及び高域側の通過帯域の減衰量が増加する不具 合が生じるため、図8に示すような選択度特性波形が得 られるように減衰極A、Bの間隔Cを調整することが好

[0018]

【発明の効果】本発明は上述のように、帯状共振導体と 平行な積層面の両側縁に内部シールド導体を形成し、該 内部シールド導体を部分的に削除するようにしたから、 減衰域の低域部分と高域部分に減衰極を生じさせること 導体パターンと内部シールド導体が夫々形成され、積層 10 ができるととともに、該内部シールド導体の削除量によ って両減衰極の間隔及び深度を後発的に調整することが できる。このため、所定周波数の通過帯域の波形を正確 に調整することができる優れた効果がある。

> 【0019】また、従来のように誘電体基板上に帯域外 共振導体や結合導体を配設するスペースを確保する必要 がないので、寸法を小型化することが可能である。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明にかかるストリップラインフィルタの一 実施例を表わす分離斜視図である。

【図3】内部シールド導体を削除していない誘電体基板 の平面図である。

【図4】図3における選択度特性図である。

【図5】内部シールド導体を2分の1削除した誘電体基 板の平面図である。

【図6】図5における選択度特性図である。

【四7】内部シールド導体を4分の1削除した誘電体基 板の平面図である。

【図8】図7における選択度特性図である。

【図9】内部シールド導体を全て削除した誘電体基板の 平面図である。

【図10】図9における選択度特性図である。

【1411】 従来のストリップラインフィルタの平面図で ある。

【1412】従来のストリップラインフェルタの選択度特

【1413】従来の他のストリップラインフィルタの平面 図である。

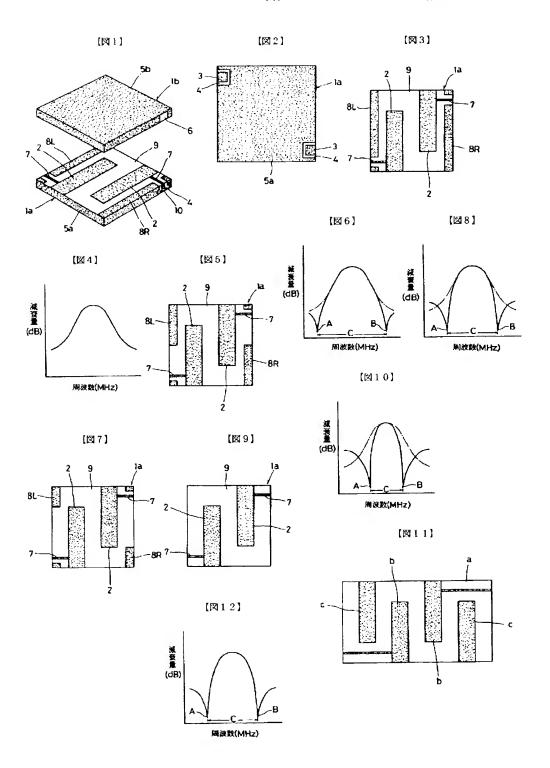
【符号の説明】

- - 2 共振導体
 - 3 入出力端子
 - 4 絶縁部

5 a、5 b 外部シールド導体

1,5144

CRM II



【図13】

